



S80-M440.04 S5

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **10504071**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	3
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.333 HZ
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	40.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

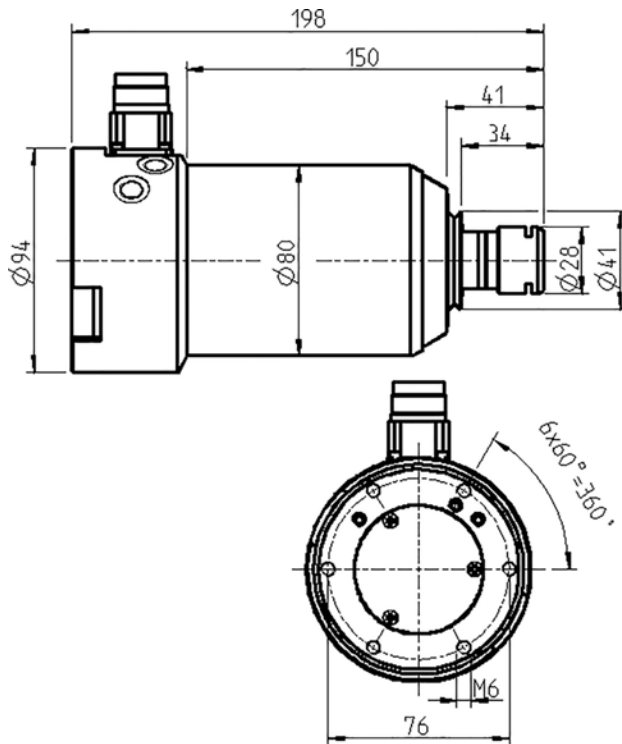
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

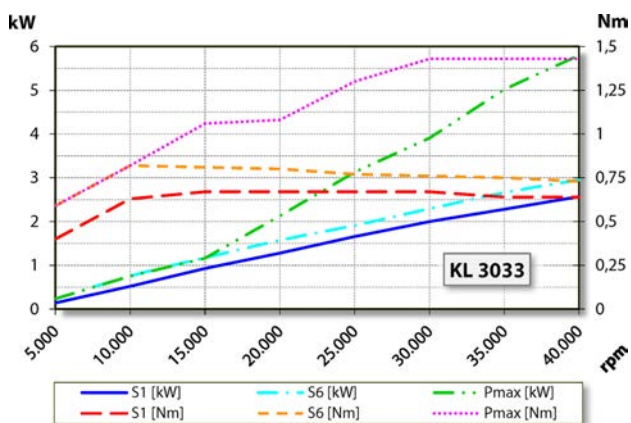
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	5,8	3	2,6	[kW]
Drehmoment	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Spannung	330	270	260	[V]
Strom	19	11	10	[A]

S80-M440.04 S5

Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. **10504071**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Edelstahl / Aluminium
Gehäusedurchmesser	80 mm
Aufnahme	Adapterkegel
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 20
Spannbereich bis	13 mm (33/64")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht (ohne Kegel)	~ 5,5 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ