



S62-M280.07 S5

Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **10502017**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	2
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.333 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	80.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

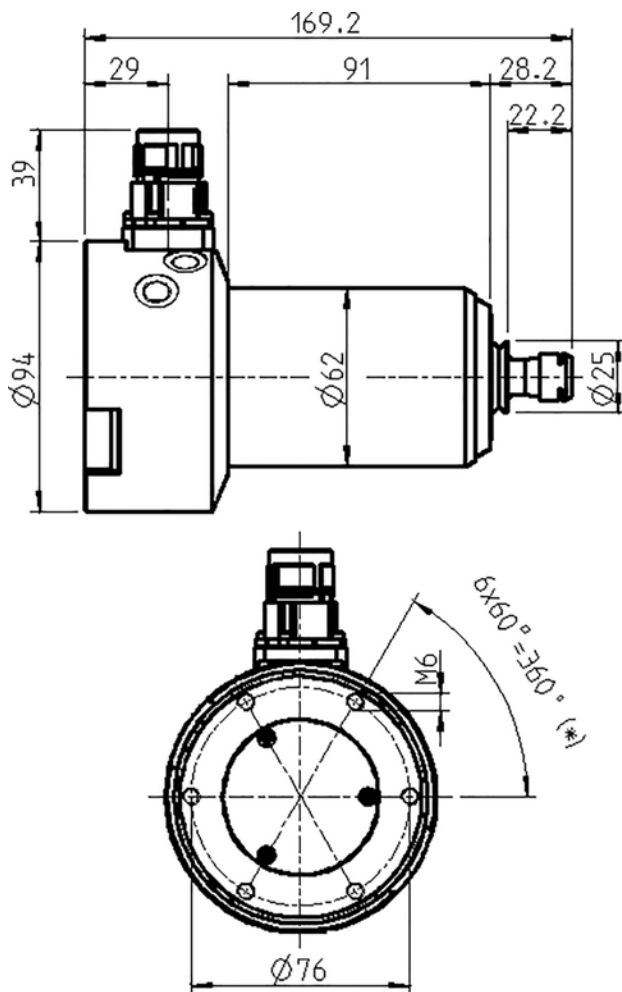
Vermogenswaarden

Vloeistof gekoeld

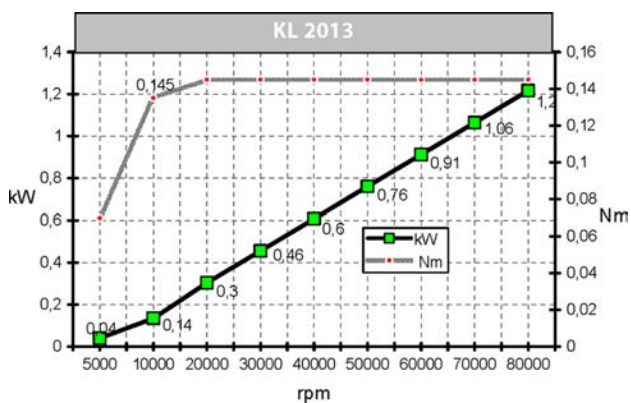
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%
Nominaal vermogen	1,2		[kW]
Draaimoment			[Nm]
Spanning	81		[V]
Stroom	7		[A]

S62-M280.07 S5

Handmatige gereedschapswissel
Artikel-Nr. **10502017**



Afmeting



Vermogensdiagram

Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 160° C
Behuizing	Roestvast staal / Aluminium
Huisdiameter	62 mm
Opname	Adapterkonus
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 11
Spanbereik tot	7 mm (9/32")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht (zonder konus)	~ 3,4 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 µ