



S62-M280.07 S5

Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10502017**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.333 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	80.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

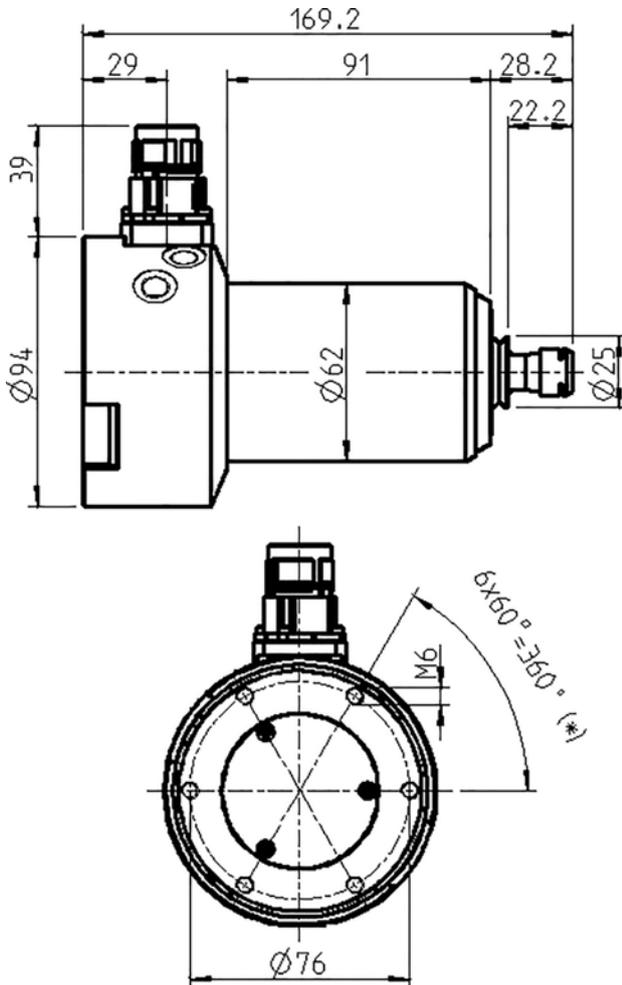
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%
Potencia nominal	1,2		[kW]
Par de giro			[Nm]
Voltaje	81		[V]
Amperaje	7		[A]

S62-M280.07 S5

Cambio de herramienta manual
N.º de artículo **10502017**



Dimensiones

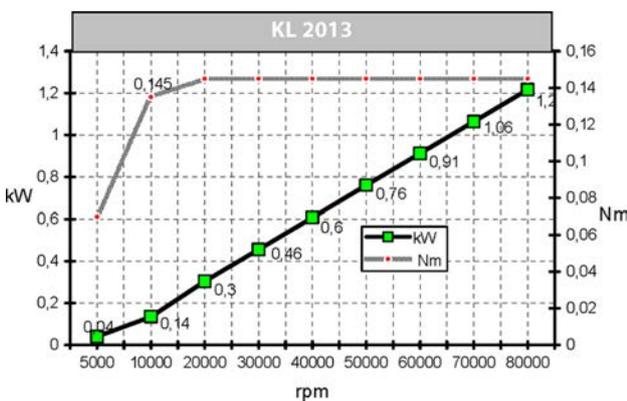


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Acero inoxidable/ aluminio
Diámetro de la carcasa	62 mm
Alojamiento	Cono adaptador
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	ER 11
Margen de sujeción hasta	7 mm (9/32")
Marcha a derecha	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso (sin cono)	~ 3,4 kg
Marcha concéntrica como interior	< 1 μ