



S33-M110.01 S26

수동 톨 교환 방식

항목 번호 10501004

고주파 스피들 - 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.667 HZ
모터극 수	1
정격 회전속도	100.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

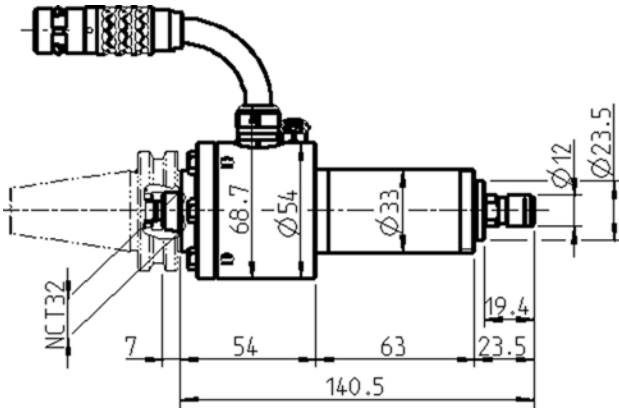
성능값

공냉식(압축공기)

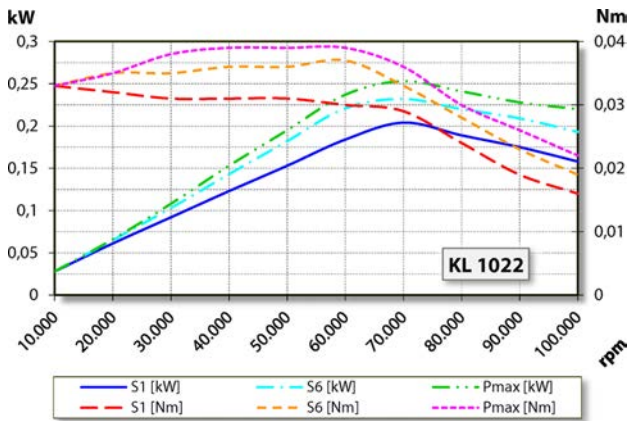
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,25	0,23	0,2	[kW]
토크	0,039	0,037	0,033	[Nm]
전압	33	33	33	[V]
전류	8,2	7,7	6,9	[A]

S33-M110.01 S26

수동 톨 교환 방식
항목 번호 10501004



치수



성능 다이어그램
공냉식(압축공기)

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정된 결과치입니다.

특징

속도 센서	트랜스미터 (TTL) 신호 회수 = 6
모터 보호	PTC 100° C
하우징	스테인리스 스틸
하우징 직경	33 mm
체결	테이퍼 어댑터, NCT 32 선택사양 액세서리 (BT30/40/50, SK30/40/50, CAT40/50, HSK-A63, HSK-A100, PSC63/32/45)
냉각	공냉식(압축공기)
열 전도	마운팅 사용
하우징 온도	< + 45° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
톨 교환	수동식 톨 교환 방식
클릿 타입	ER 8 선택사양 액세서리
클램핑 범위 (최대)	5 mm (13/64")
시계 방향	
커플러 플러그	8핀, 금속
무게 (테이퍼 제외)	~ 1,3 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 μ