



## Z120-H824.12 S11W2V

### Пневматическая смена конуса

номера позиций **10408025**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.) 4

Несменяемая консистентная смазка не нуждается в техобслуживании

### Двигатель

Технология двигателя 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)

Частота 800 Гц

Число полюсов двигателя (пары) 2

Номинальная частота вращения 24.000 об/мин

Значение ускорения/торможения в секунду 10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

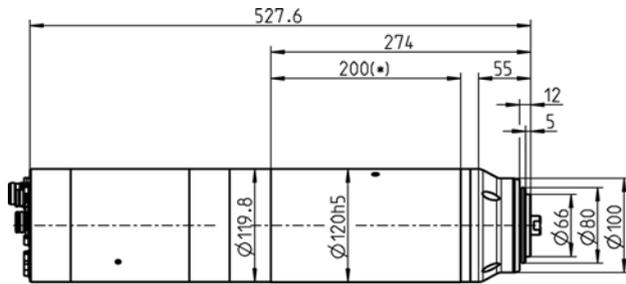
### Значения производительности

#### Жидкостное охлаждение

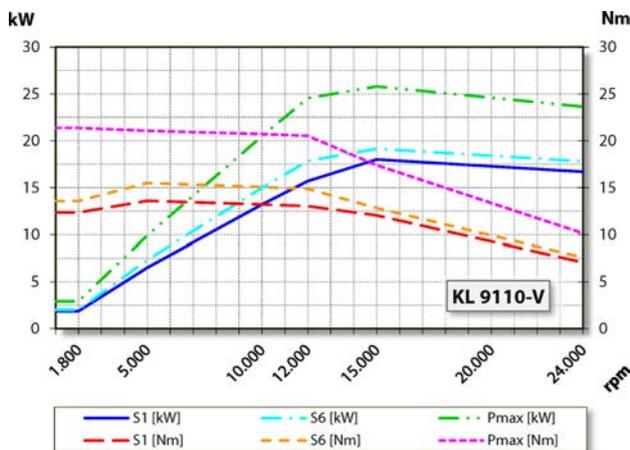
|                      | P <sub>макс./5с</sub> | S6-60% | S1-100% |       |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 26                    | 20     | 18      | [кВт] |
| Крутящий момент      | 21,4                  | 15,5   | 13,6    | [нм]  |
| Напряжение           | 380                   | 380    | 380     | [В]   |
| Ток                  | 55                    | 43,8   | 39,7    | [А]   |

**Z120-H824.12 S11W2V**

Пневматическая смена конуса  
номера позиций **10408025**



Размеры



**Диаграмма производительности**

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

**Характеристики**

|  |  |
|--|--|
| Датчик частоты вращения                              | Векторное управление   |
| Контроль скорости и положения (зубчатое колесо)      | Кол-во зубов = 256<br>Модуль = 0,3   |
| Защита двигателя                                     | PTC 130° C<br>Pt1000   |
| Корпус   | Высококачественная сталь   |
| Диаметр корпуса                                      | 120 мм   |
| Охлаждение   | Жидкостное охлаждение  |
| Температура рабочей среды                            | + 10° C ... + 45° C  |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя          |  |
| Тип защиты (при избыточном давлении)                 | IP54   |
| Очистка конуса                                       |  |
| Смена инструмента                                    | Пневматическая смена конуса  |
| Крепление инструмента                                | HSK-E 50 + HSK-F 63  |
| Контроль инструментального конуса                    | индукционный   |
| 3 позиции  | зажато, разжато, разгружено  |
| Диапазон зажима до                                   | 20 мм  |
| Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки |  |
| Разъем   | 5-пол. (ЕСТА 133)<br>(Фазы двигателя)<br>12-пол. (ЕСТА 133) +<br>17-пол. (Датчики) |
| Вес  | ~ 27 кг  |
| Радиальное биение внутреннего конуса                 | < 1 мкм  |
| Осевое биение  | < 1 мкм  |