



F100-H536.11 S3W2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10405160

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数) 4

無交換グリース潤滑 メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術 3相非同期モーター
(ブラシレス、センサレス)

周波数 1.200 HZ

モーターポール数 (対) 2

定格回転数 36.000 rpm

加速/減速値 10 000 rpm
毎秒 (他の値はご相談に応じます)

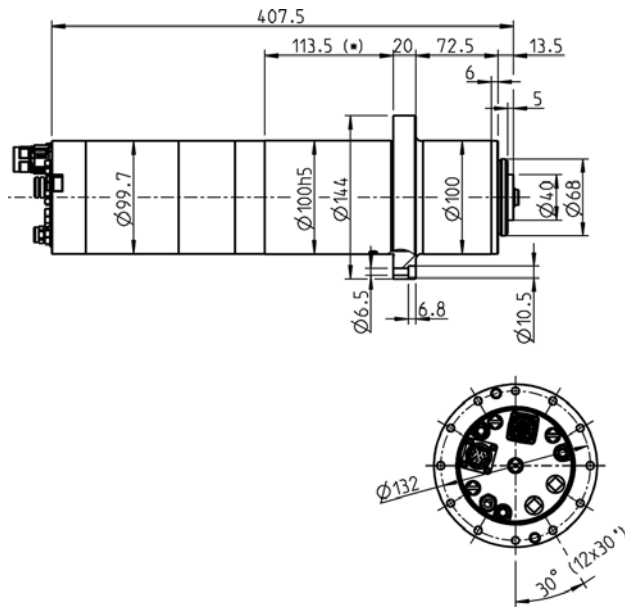
出力値

液体冷却

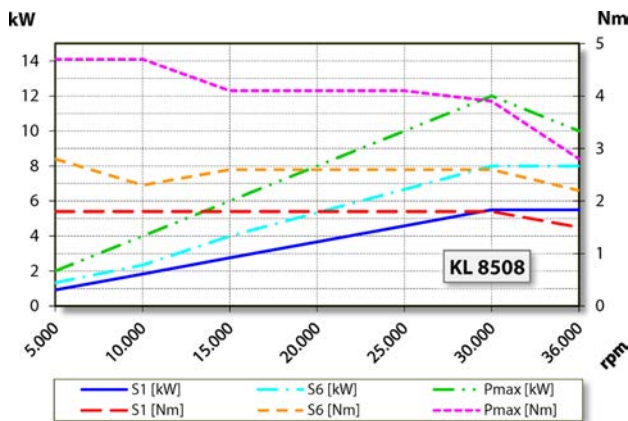
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	12	8	5,5	[kW]
トルク	4,7	2,8	1,8	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	28	19	14,5	[A]

F100-H536.11 S3W2

空圧式ツールホルダー交換
製品番号 10405160



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	100 mm
フランジ径	144 mm
P.C.D.	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) 以下ねじ用:M6
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
テーパー・クリーニング	
渦電流センサー	オプションアクセサリ
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 40
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
3ポジション	クランプ、解放、 イジェクト
クランプ範囲最大	16 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	8ピン(SpeedTEC) (モータ相) 12ピン(ECTA 133) (センサー)
重量	~ 16 kg
インナーテーパー部振れ 精度	< 1 µ
軸方向振れ	< 1 µ