



## Z80-H536.08 S8RW3

### Pnömatik koni değişimi

Eşya numarası **10405047-06**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	4
Ömür boyu gres yağlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.200 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	2
Nominal devir sayısı	36.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

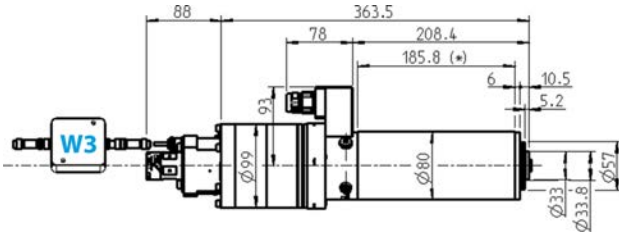
### Güç değerleri

Sıvı ile soğutulmuş

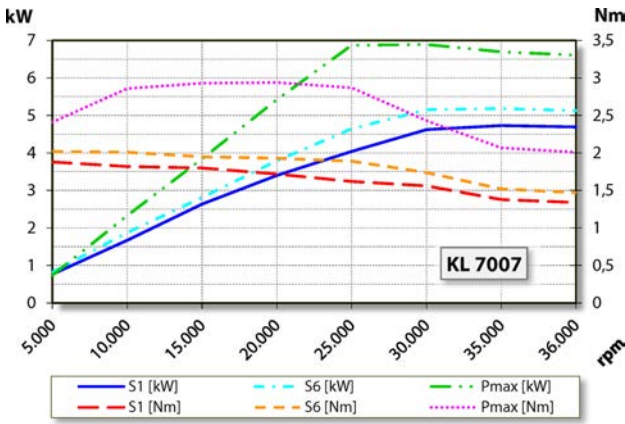
	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	6,9	5,2	4,7	[kW]
Tork	2,94	2,02	1,88	[Nm]
Gerilim	351	354	366	[V]
Akım	16	11	10	[A]

**Z80-H536.08 S8RW3**

Pnömatik koni değişimi  
Eşya numarası **10405047-06**



Ebatlar



Güç diyagramı  
Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme işlemi, işlemeye ait motor test yerinde gerçekleştirilir.

**Özellikler**

Motor koruması	PTC 160° C
Gövde	Paslanmaz çelik
Gövde çapı	80 mm
Soğutma	Sıvı ile soğutulmuş
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Koni temizleme	
İç soğutucu madde beslemesi	
Dönme uygulaması	< 150 bar < 38 L/dak
Takım değişimi	Pnömatik koni değişimi
Alet yuvası	HSK-E 32
Takım konisi denetimi	endüktif
3 Pozisyon	gerilmiş, gevşetilmiş, dışarı atılmış
Pens aralığı azami	13 mm
Sağ ve Sol dönüşlü	
Fiş	18 kutuplu metal
Ağırlık	~ 12 kg
İç koni salgısı	< 1 µ
Eksenel kaçıklık	< 1 µ