

Z62-K360.12 S3

Cambio pneumatico del cono

Articolo **10403113**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	2
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.000 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione no- minale	60.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

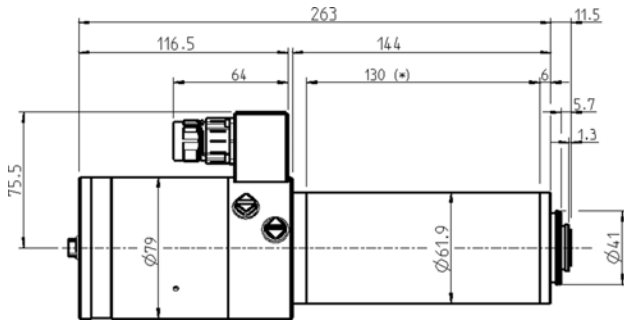
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	2,5	1,4	1,2	[kW]
Coppia	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Tensione	249	211	206	[V]
Corrente	11	6,5	6	[A]

Z62-K360.12 S3

Cambio pneumatico del cono
 Articolo **10403113**



Misurazione

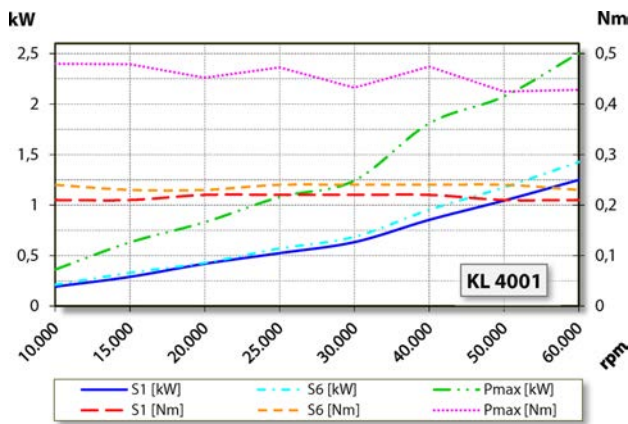


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 160° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	61,9 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Pulizia del cono	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	WK 16
Tipo pinza di serraggio	ER 11
Campo di serraggio max.	7 mm (9/32")
Corsa destra	
Connettore	a 8 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 3,8 kg
Concentricità cono interno	< 1 µ