

Z62-K360.12 S5AW2

Changement de cône pneumatique

Numéro de article **10403043**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.000 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	60.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

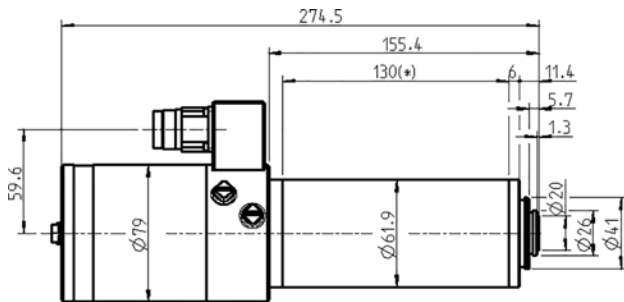
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	2,5	1,4	1,2	[kW]
Couple	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Tension	249	211	206	[V]
Courant	11	6,5	6	[A]

Z62-K360.12 S5AW2

Changement de cône pneumatique
 Numéro de article **10403043**



Dimensions

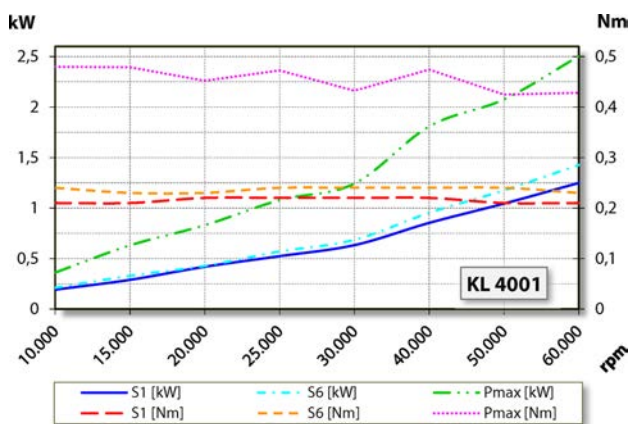


Diagramme de la courbe de puissance
 Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 160 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	61,9 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Nettoyage du cône	
Protection ESD	
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	WK 16
Surveillance du cône d'outil	inductif
1 position	serré
Type de pince de serrage	ER 11 / D 6 Accessoires en option
Plage de serrage jusqu'à	7 mm (9/32")
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	9 pôles (SpeedTEC)
Poids	~ 3,8 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ