



Z62-D360.51 S5AM

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10303034

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग)	3
जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)	अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी	3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)
आवृत्ति	1.000 Hz
मोटर धुरों (जोड़ों) की संख्या	1
मूल्यांकित गति	60.000 rpm
त्वरण / मंदी प्रति सेकंड	10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

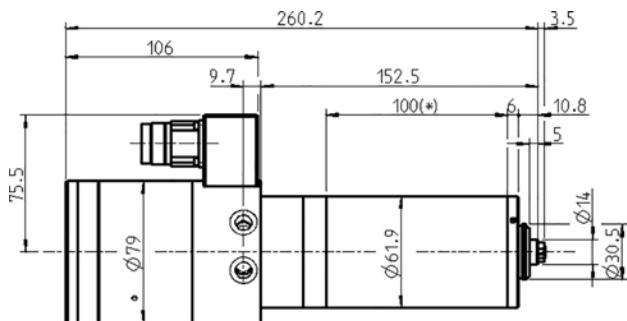
विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार

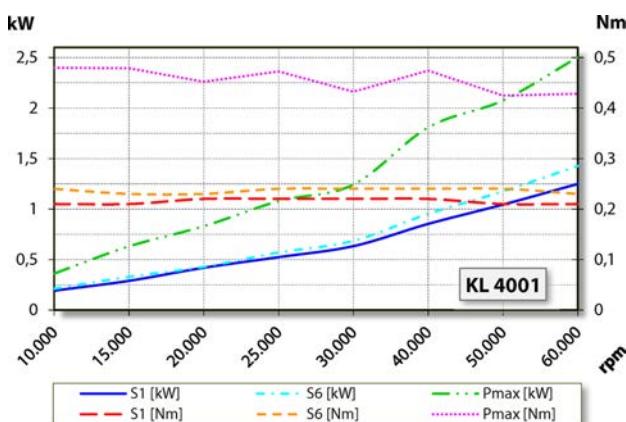
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पॉवर	2,5	1,4	1,2	[kW]
टॉर्क	0,48	0,24	0,22	[Nm]
वोल्टेज	249	211	206	[V]
धारा	11	6,5	6	[A]

Z62-D360.51 S5AM

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
आइटम नंबर 10303034



माप



पॉवर चित्र
ठंडा तरल पदार्

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर

ट्रांसमीटर (TTL)
सिग्नल = 6

मोटर सुरक्षा

PTC 160° C

हाउजिंग

स्टेनलेस स्टील

हाउजिंग व्यास:

61,9 मिमी

कूलिंग

ठंडा तरल पदार्थ

ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान

+ 10° C ... + 45° C

सीलिंग हवा

IP54

सुरक्षा
(सीलिंग एयर चालू की गई)

औजार विनियम के दौरान चक्र के माध्यम से जोरदार हवा फैकें

विद्युतस्थैतिक डिस्चार्ज
(ईएसडी) बचाव

औजार विनियम

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण
परिवर्तन

चक्र प्रकार

8/5°

तक चकिंग क्षमता

6 मिमी (1/4")

दक्षिणावर्त

मेल संयोजक

9-पिन (SpeedTEC)

भार

~ 4 किग्रा

रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु

< 1 μ