



F62-M450.01 S21

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10204237**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	833 HZ
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	50.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

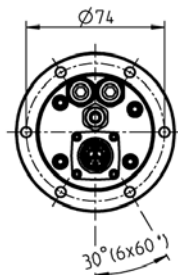
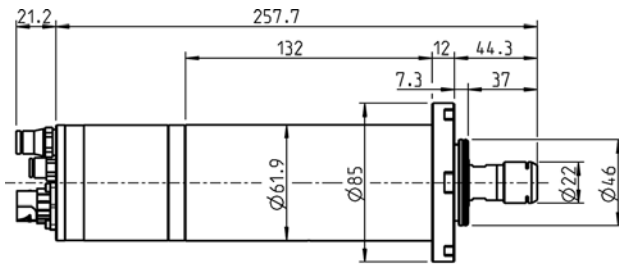
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	3,2	2,5	2,3	[kW]
Coppia	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Tensione	167	167	167	[V]
Corrente	15,9	12,9	12	[A]

F62-M450.01 S21

Cambio manuale dell'utensile
Articolo **10204237**



Misurazione

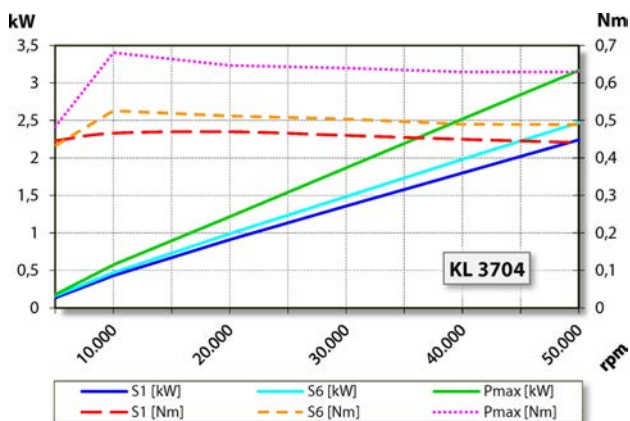


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 130° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	61,9 mm
Diametro della flangia	85 mm
Primitiva	Ø 74 mm (6 x Ø 5,3) per viti: M5
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Tipo pinza di serraggio	ER 16 Accessori opzionali
Campo di serraggio max.	10 mm (25/64")
Corsa destra	
Connettore	a 9 poli (I-TEC)
Peso	~ 4 kg
Concentricità cono interno	< 1 µ