



Z62-M450.02 S21

मैन्युअल टेपर परिवर्तन

आइटम नंबर 10204236

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 4

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव
(ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 833 HZ

मोटर धुवों (जोड़ों) की संख्या 1

मूल्यांकित गति 50.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm
प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

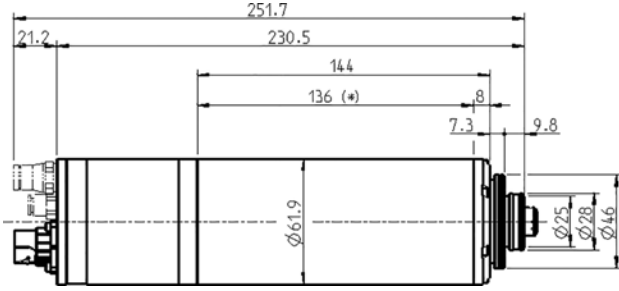
विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

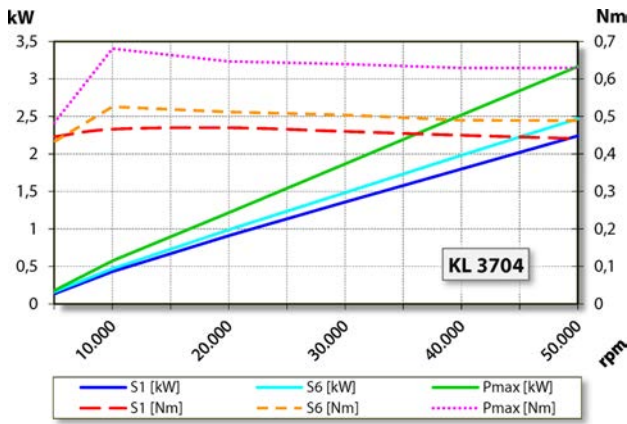
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	3,2	2,5	2,3	[kW]
टॉर्क	0,68	0,53	0,47	[Nm]
वोल्टेज	167	167	167	[V]
धारा	15,9	12,9	12	[A]

Z62-M450.02 S21

मैन्युअल टेपर परिवर्तन
आइटम नंबर 10204236



माप



पावर चित्र

ठंडा तरल पदार्थ

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर	ट्रांसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 130° C
हाउज़िंग	स्टेनलेस स्टील
हाउज़िंग व्यास:	61,9 मिमी
कूलिंग	ठंडा तरल पदार्थ
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
औजार विनियम	मैन्युअल टेपर परिवर्तन
उपकरण का स्थिरता	HSK-C 25
तक चकिंग क्षमता	10 मिमी
दक्षिणावर्त और बामावर्त घूर्णन	
मेल संयोजक	9-पिन (I-TEC)
भार	~ 3,4 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ
रन-आउट (ठहरना)	< 1 μ