



## Z62-M450.01 S21

### Handmatige gereedschapwissel

Artikel-Nr. **10204235**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

#### Lager

Hybride kogellager (stuks)	4
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

#### Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	833 Hz
Aantal motorpolen (pa- ren)	1
Nominaal toerental	50.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

#### Vermogenswaarden

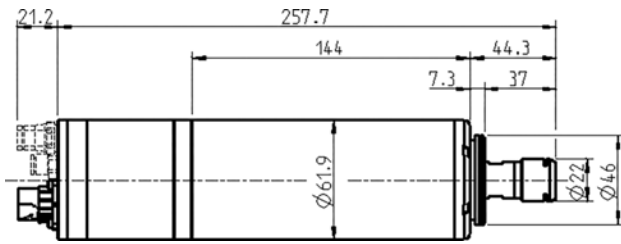
##### Vloeistof gekoeld

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	3,2	2,5	2,3	[kW]
Draaimoment	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Spanning	167	167	167	[V]
Stroom	15,9	12,9	12	[A]

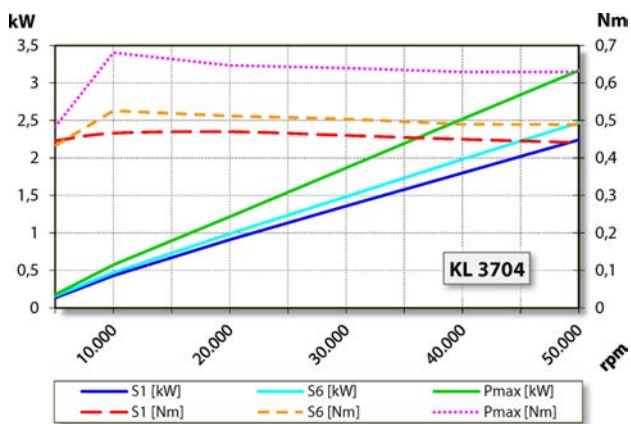
## Z62-M450.01 S21

Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **10204235**



Afmeting



Vermogensdiagram

Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

## Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 130° C
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	61,9 mm
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 16
	Optionele accessoires
Spanbereik tot	10 mm (25/64")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	9-pol (I-TEC)
Gewicht	~ 3,3 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 μ