

## Z62-M260.01 S2

### Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10202122**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	2
Ömür boyu gres yaęlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	2.000 HZ
Motor kutup sayısı (çiftler)	2
Nominal devir sayısı	60.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

### Güç deęerleri

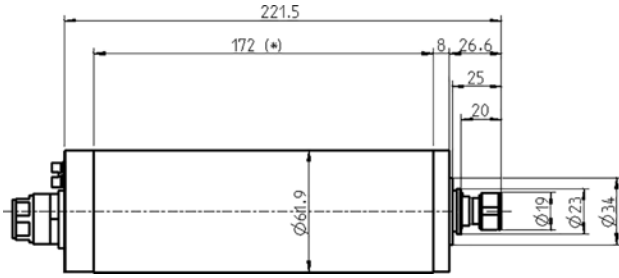
#### Soęutulmamıř

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	2,1	1	0,9	[kW]
Tork	0,411	0,24	0,214	[Nm]
Gerilim	192	154	167	[V]
Akım	9	5,5	4,6	[A]

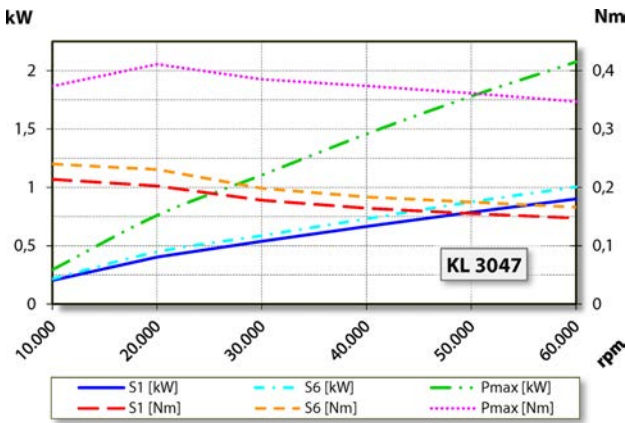
**Z62-M260.01 S2**

Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10202122**



Ebatlar



Güç diyagramı

Soęutulmamıř

Güç belirleme iřlemi, iřletmeye ait motor test yerinde gerçekleřtirilir.

**Özellikler**

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 160° C
Gövde	Alüminyum
Gövde apı	61,9 mm
Soęutma	Soęutulmamıř
Isı ıkışı	Mil tutucusu üzerinden
Gövde sıcaklığı	< + 45° C
İşletim evre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım deęiřimi	Manuel alet deęiřimi
Pens tipi	ER 11
Pens aralığı azami	İsteğe bağlı aksesuar 7 mm (9/32")
Saęa dönme	
Fiř	7 kutuplu plastik
Ağırlık	~ 2 kg
İ koni salgısı	< 1 µ