



## Z42-M160.20 K1S2

मैन्युअल उपकरण बदलना

आइटम नंबर 10201045

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

### स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 2

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

### मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 1.000 HZ

मोटर धुवों (जोड़ों) की संख्या 1

मूल्यांकित गति 60.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

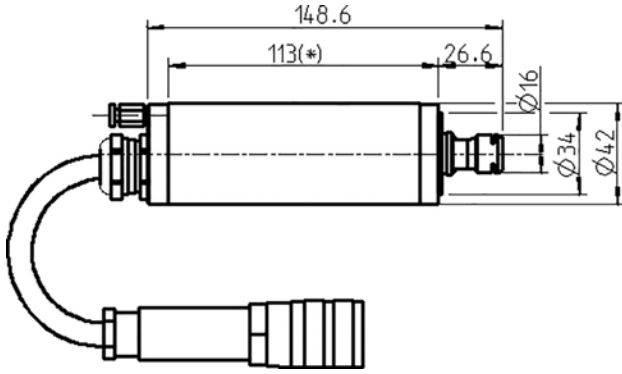
### विद्युत शक्तिमान

कूलिंग नहीं

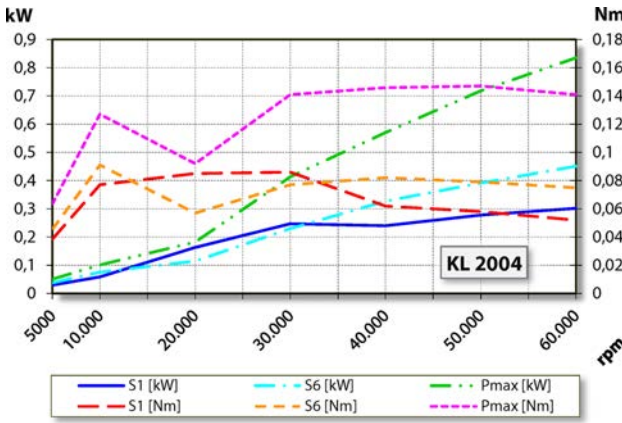
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	0,8	0,5	0,3	[kW]
टॉर्क	0,147	0,091	0,086	[Nm]
वोल्टेज	93	78	54	[V]
धारा	8,4	5,3	5,5	[A]

**Z42-M160.20 K1S2**

मैन्युअल उपकरण बदलना  
आइटम नंबर 10201045



माप



पावर चित्र  
कूलिंग नहीं

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

**सुविधाएं**

इंजन गति सेंसर	ट्रंसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 160° C
हाउज़िंग	एल्यूमिनियम
हाउज़िंग व्यास:	42 मिमी
कूलिंग	कूलिंग नहीं
हीट अपव्यय	स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम से
हाउज़िंग का तापमान	< + 45° C
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
औजार विनियम	मैन्युअल उपकरण बदलना
चक प्रकार	ER 11 वैकल्पिक एक्सेसरीज़
तक चकिंग क्षमता	7 मिमी (9/32" )
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	7-पिन प्लास्टिक केबल लंबाई 1 मी
भार	~ 1 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ