



Z42-M160.20 K1S2

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10201045**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	2
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.000 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	60.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

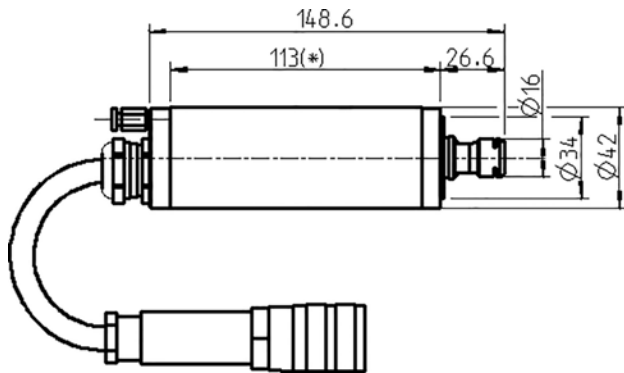
Valeurs de puissance

Non refroidi

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	0,8	0,5	0,3	[kW]
Couple	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Tension	93	78	54	[V]
Courant	8,4	5,3	5,5	[A]

Z42-M160.20 K1S2

Changement d'outil manuel
 Numéro de article **10201045**



Dimensions

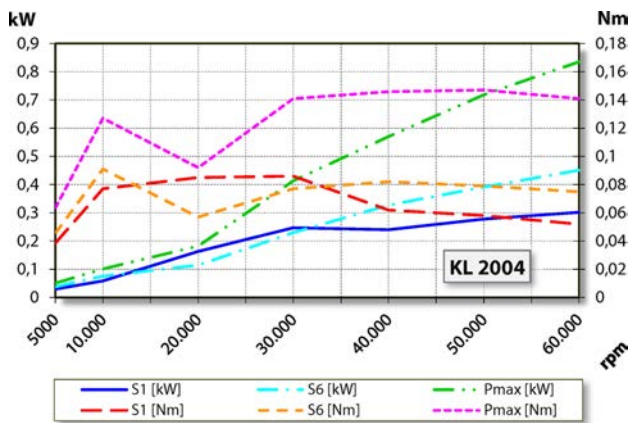


Diagramme de la courbe de puissance
 Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 160 °C
Carter	Aluminium
Diamètre du boîtier	42 mm
Refroidissement	Non refroidi
Dissipation de la chaleur	Par le support de broche
Température du carter	< + 45° C
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement d'outil manuel
Type de pince de serrage	ER 11 Accessoires en option
Plage de serrage jusqu'à	7 mm (9/32")
Marche à droite	
Connecteur	Plastique 7 pôles Longueur du câble 1 m
Poids	~ 1 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ