



## Z33-M060.10 K2S15

### Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **10200039**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

#### Lager

Hybride kogellager (stuks)	2 (voor)
Stalen kogellager (stuks)	1 (achter)
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

#### Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.000 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	60.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

#### Vermogenswaarden

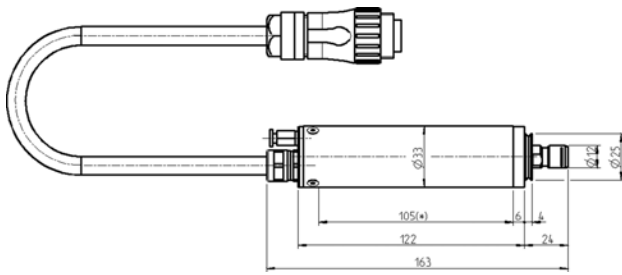
##### Ongekoeld

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	0,24	0,24	0,18	[kW]
Draaimoment	0,059	0,047	0,036	[Nm]
Spanning	46	46	44	[V]
Stroom	6,5	6,5	5,5	[A]

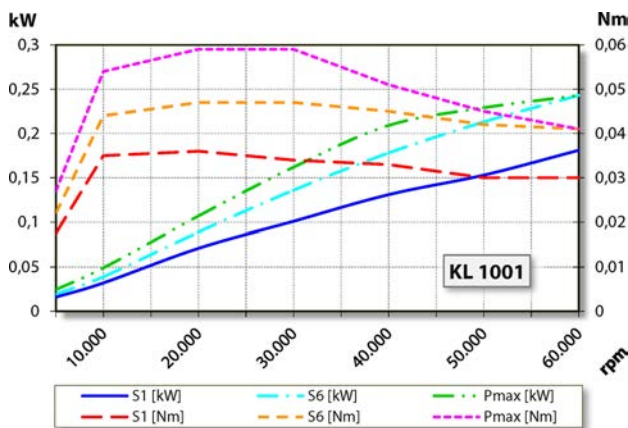
## Z33-M060.10 K2S15

Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **10200039**



Afmeting



Vermogensdiagram

Ongekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

## Eigenschappen

Motorveiligheid	PTC 100° C
Behuizing	Aluminium
Huisdiameter	33 mm
Koeling	Ongekoeld
Warmte-afleiding	Via de spildrager
Temperatuur behuizing	< + 45° C
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 8 Optionele accessoires
Spanbereik tot	5 mm (13/64")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	7-pol kunststof Kabellengte 2 m
Gewicht	~ 0,62 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 μ