



ZS33-M060.51 K2S15

Manuální výměna nástroje

Položka č. **13201039**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	2 (vpředu)
Ocelové kuličkové ložisko (ks)	1 (vzadu)
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový synchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.000 HZ
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	60.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

Hodnoty výkonu

Chlazení nosiče vřeten

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,91	0,76	0,71	[kW]
Točivý moment	0,149	0,126	0,119	[Nm]
Napětí	51	52	48	[V]
Proud	15	13,1	12,5	[A]

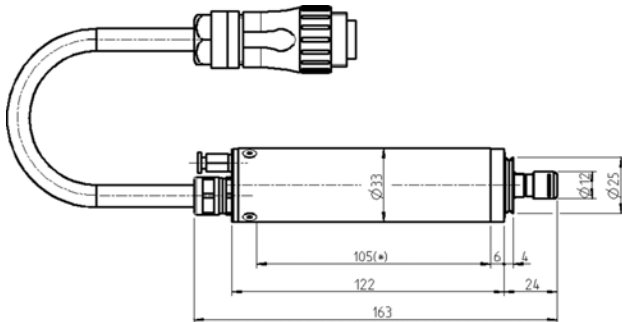
Hodnoty výkonu

Nechlazené

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,65	0,52	0,38	[kW]
Točivý moment	0,108	0,085	0,068	[Nm]
Napětí	45	42	40	[V]
Proud	11,9	9,6	7,6	[A]

ZS33-M060.51 K2S15

Manuální výměna nástroje
Položka č. 13201039



Rozměr

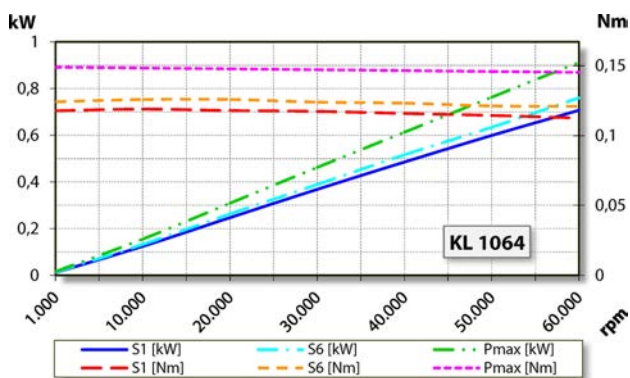


Diagram výkonu
Chlazení nosiče vřeten

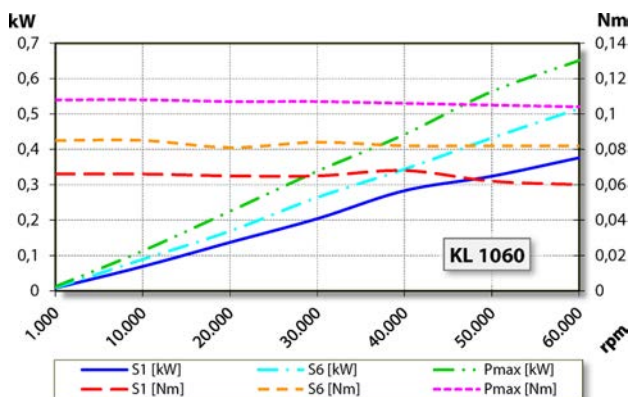


Diagram výkonu
Nechlazení

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Ochrana motoru	PTC 100° C
Plášť	Hliník
Průměr tělesa	33 mm
Chlazení	Nechlazení
Odvod tepla	Přes nosič vřetena
Teplota pouzdra	< + 45° C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 8 Volitelné příslušenství
Rozsah upínání do	5 mm (13/64")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	7-pól. (Amphenol C16-1) Délka kabelu 2 m
Hmotnost	~ 0,62 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ