

## C80-H442.01 S5W2

### Troca pneumática do cone

Número de artigo **11504002**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

### Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	1 (dianteira)
Rolamentos de aço (unidade)	1 (traseira)
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

### Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	700 HZ
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	42.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

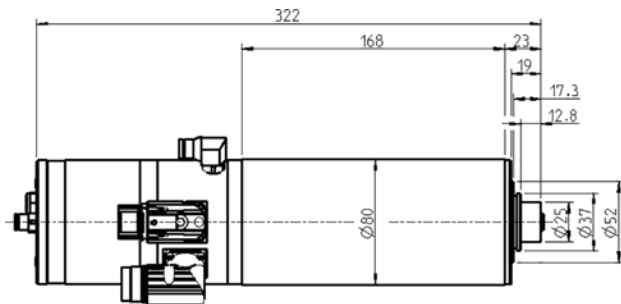
### Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	5,5	4,1	3,4	[kW]
Binário	2,04	1,43	0,82	[Nm]
Tensão	210	210	210	[V]
Corrente	23,4	16	13	[A]

## C80-H442.01 S5W2

Troca pneumática do cone  
Número de artigo **11504002**



Dimensões

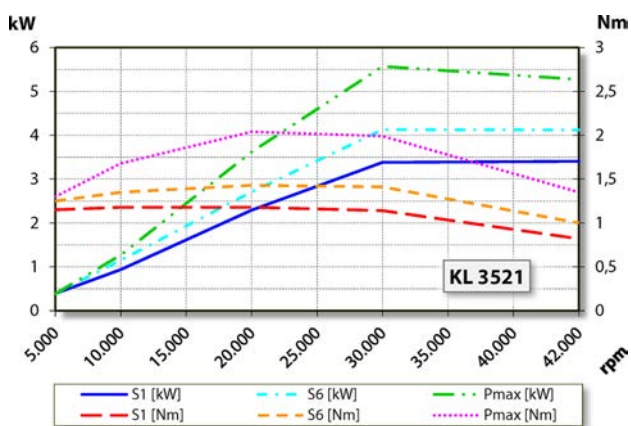


Diagrama de potência

Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

## Características

Proteção do motor	PTC 130 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	80 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Limpeza do cone	
Troca de ferramenta	Troca pneumática do cone
Suporte para a ferramenta	HSK-E 25
Controle do cone da ferramenta	indutivo
3 posições	apertado, desapertado, extraído
Capacidade de fixação até	10 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
	9 polos (SpeedTEC)
Ficha do aparelho	(Fases do motor) 12 polos (Sensores)
Peso	~ 6,5 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 2 μ
Deslocamento axial	< 2 μ