

## C80-H442.01 S5W2

### Cambio neumático del cono

N.º de artículo **11504002**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

### Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	1 (delante)
Rodamiento de bolas de acero (unidad)	1 (detrás)
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

### Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	700 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	42.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

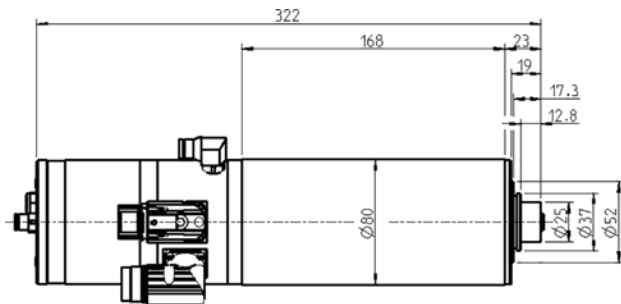
### Valores de rendimiento

#### Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	5,5	4,1	3,4	[kW]
Par de giro	2,04	1,43	0,82	[Nm]
Voltaje	210	210	210	[V]
Amperaje	23,4	16	13	[A]

## C80-H442.01 S5W2

Cambio neumático del cono  
N.º de artículo **11504002**



Dimensiones

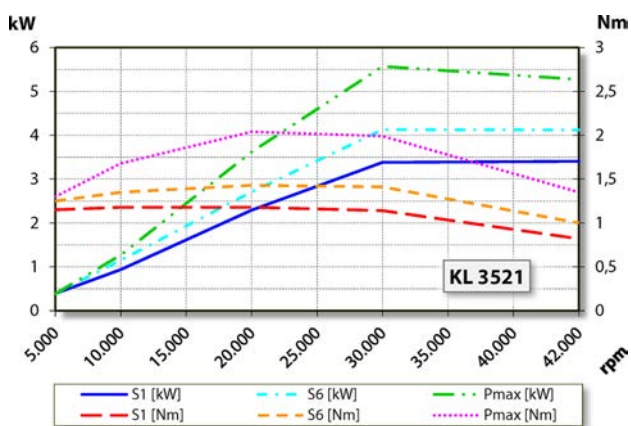


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

## Características

Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	80 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 25
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
3 posiciones	Tensado, distendido, expulsado
Margen de sujeción hasta	10 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	9 polos (SpeedTEC) (fases del motor) 12 polos (sensores)
Peso	~ 6,5 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 2 μ
Juego axial	< 2 μ