

Chopper 2300-40 HSK S19

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **11503007**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	667 HZ
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	40.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

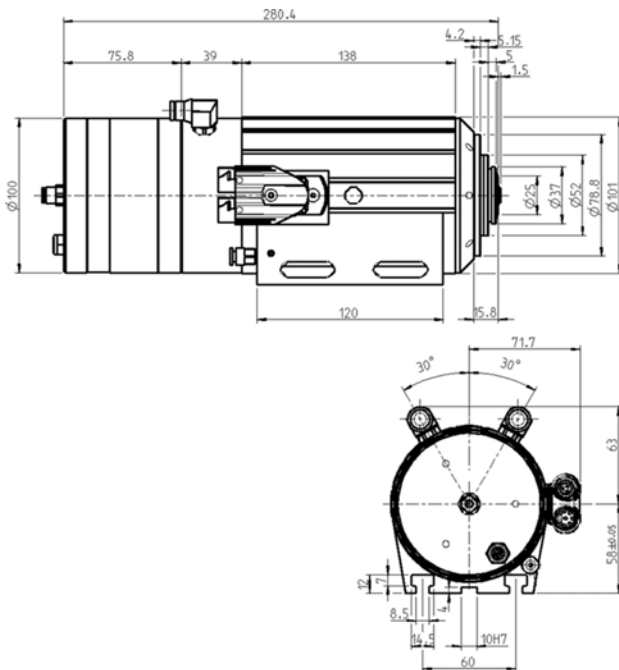
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

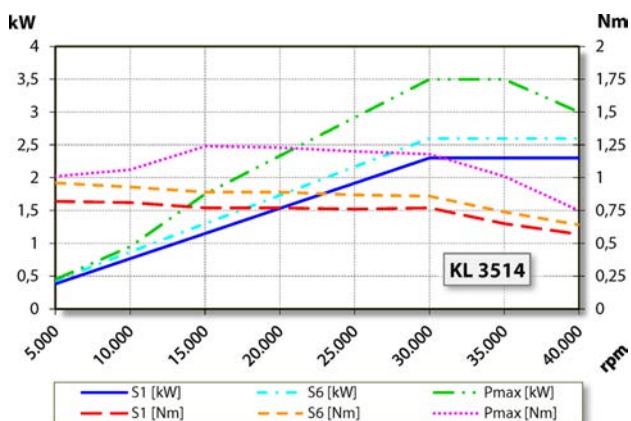
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	3,5	2,6	2,3	[kW]
Drehmoment	1,24	0,96	0,82	[Nm]
Spannung	200	200	200	[V]
Strom	14	10	9,5	[A]

Chopper 2300-40 HSK S19

Pneumatischer Kegelwechsel
Artikel-Nr. **11503007**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	100 mm
T-Nuten	DIN 650-8
Spindelträger integriert	
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Kegelreinigung	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 25
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
1 Position	gespannt
Spannbereich bis	10 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	Y-TEC 9 pol (Motorphasen) 12 pol (Sensorik)
Gewicht	~ 7 kg
Rundlauf Innenkegel	< 2 µ
Planlauf	< 2 µ