



## Chopper 6500 H

### Cambio manuale del cono

Articolo **11207001-01**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

### Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

### Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	800 HZ
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione nominale	24.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

### Valori di potenza

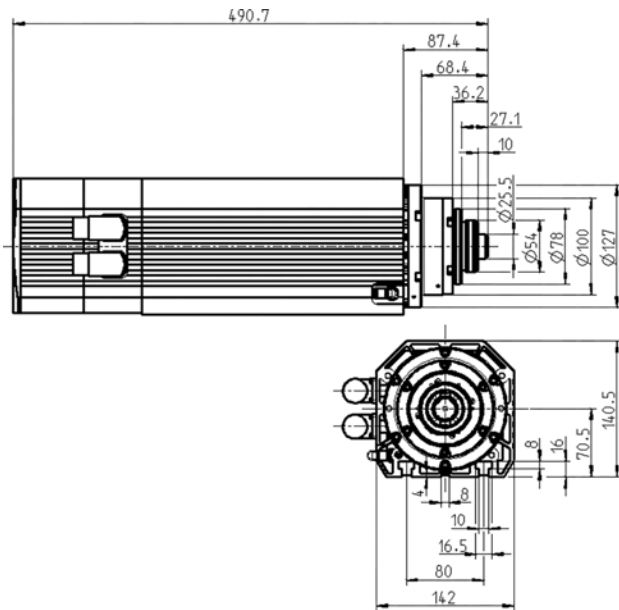
#### Raffreddato a ventola

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	10,5	8	6,5	[kW]
Coppia	9,6	8,3	6,6	[Nm]
Tensione	363	347	330	[V]
Corrente	22	20	13	[A]

## Chopper 6500 H

Cambio manuale del cono

Articolo **11207001-01**



Misurazione

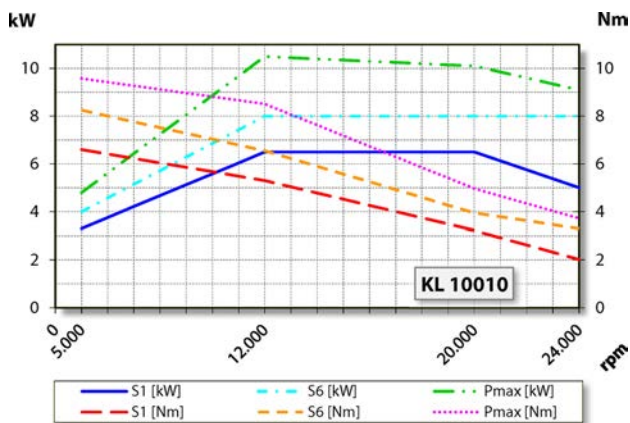


Diagramma di potenza

Raffreddato a ventola

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

## Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 130° C
Carcassa	Alluminio
Diametro della carcassa	142 mm
Scanalature a T	DIN 650-10
Portamandrino integrato	
Raffreddamento	Raffreddato a ventola (1 elettroventilatore)
Dissipazione di calore	Tramite la carcassa
Temperatura della carcassa	< + 75°C
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale del cono
Portautensili	HSK-C 50
Campo di serraggio max.	20 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC) (fasi del motore) a 12 poli (tecnologia a sensori)
Peso	~ 24 kg
Concentricità cono interno	< 2 μ
Oscillazione assiale	< 2 μ