

C80-M430.03 S15

Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **11205008**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento de bolas de acero (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	500 HZ
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	30.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

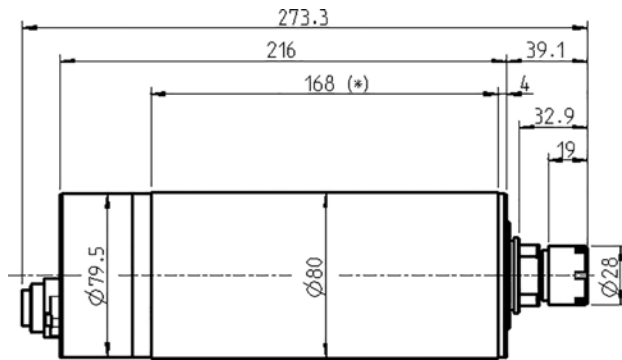
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	4,5	2,6	2	[kW]
Par de giro	1,63	1,11	0,75	[Nm]
Voltaje	200	200	200	[V]
Amperaje	20	11	8,9	[A]

C80-M430.03 S15

Cambio de herramienta manual
N.º de artículo **11205008**



Dimensiones

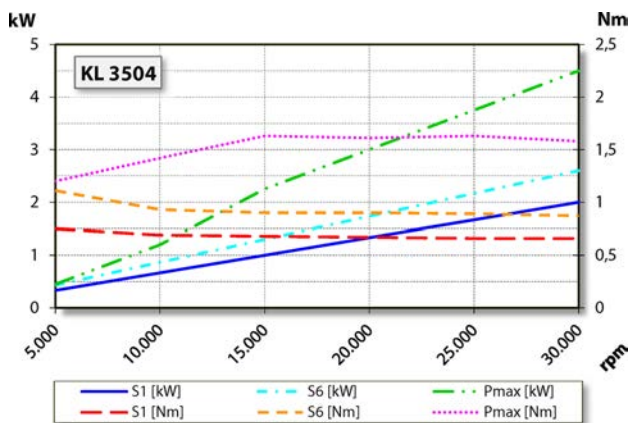


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	80 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	ER 20 Accesorios opcionales
Margen de sujeción hasta	13 mm (33/64")
Marcha a derecha	
Conector	7 polos (Amphenol C16-1)
Peso	~ 5,5 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 2 μ